



Seria: APROBATY TECHNICZNE

## APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-3129/2012

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

### PRODUCENTÓW wymienionych na stronie 2

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń  
ścian zewnętrznych budynków systemem  
FASADEX / KOSBUD / MEGA 1000 PLATINIUM / TERMOPLUS /  
RIMIX RS / GŁAZ AKRYL / IMPREFARB / CEMKO /  
DOMSTYR SYSTEMY OCIEPLEŃ / DIOS / ESAN CHEMICAL /  
FOTOPIGMENT / VERONA STUCCHI / MIKA / TERMO PROFIT**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:  
28 czerwca 2017 r.

DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej <



Marek Kaproń

Załącznik:  
Postanowienia ogólne i techniczne



Warszawa, 28 czerwca 2012 r.

**APROBATA TECHNICZNA ITB****AT-15-3129/2012**

została udzielona na wniosek firm:

1. Przedsiębiorstwo COMPLEX, 81-078 Gdynia, ul. Pawia 26 a/2
2. FRANSPOŁ Spółka z o.o., 62-510 Konin, ul. Fabryczna 10
3. KOSBUD Bracia Kosińscy Adam Kosiński, Mariusz Kosiński, Marcin Kosiński Spółka Jawna, 05-300 Mińsk Mazowiecki, Dziękowizna 16
4. ENERGO-BET 4 Spółka z o.o., 05-091 Żąbki, ul. Piłsudskiego 146
5. CHEKAR S.C., 05-090 Raszyn, Sękocin Stary, Al. Krakowska 100
6. RIMIX Spółka z o.o., 32-065 Krzeszowice, ul. Krakowska 31
7. DOMBUD RP Piotr Dąbrowski, 87-400 Golub Dobrzyń, ul. Szosa Rypińska 26
8. DOMSTYR Z.IGIES I WSPÓLNICY SP.J., 43-603 Jaworzno, ul. Martyniaków 8
9. Przedsiębiorstwo CEMKON, 84-220 Strzebielino, ul. S. Witkacego 7
10. CHEMINI Maria Wartak, 40-486 Katowice, ul. Mysłowicka 29 a/ 5
11. MIKA S.C., Andrzej Kaczyński, Michał Kaczyński, 07-410 Ostrołęka, ul. Żeromskiego 58
12. TERMO TFK Spółka z o.o., Ośno Drugie 24, 87-700 Aleksandrów Kujawski



**Z A Ł A C Z N I K****POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

|                                                     |    |
|-----------------------------------------------------|----|
| 1. PRZEDMIOT APROBATY .....                         | 4  |
| 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA ..... | 6  |
| 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA .....          | 7  |
| 3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu .....         | 7  |
| 3.2. Układy ociepleniowe .....                      | 9  |
| 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT .....      | 10 |
| 5. OCENA ZGODNOŚCI .....                            | 11 |
| 5.1. Zasady ogólne .....                            | 11 |
| 5.2. Wstępne badanie typu .....                     | 12 |
| 5.3. Zakładowa kontrola produkcji .....             | 12 |
| 5.4. Badania gotowych wyrobów .....                 | 12 |
| 5.5. Częstotliwość badań .....                      | 13 |
| 5.6. Metody badań .....                             | 13 |
| 5.7. Pobieranie próbek do badań .....               | 14 |
| 5.8. Ocena wyników badań .....                      | 14 |
| 6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE .....                | 14 |
| 7. TERMIN WAŻNOŚCI .....                            | 15 |
| INFORMACJE DODATKOWE .....                          | 15 |

## 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB jest zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem o stosowanych zamiennie nazwach handlowych: FASADEX, KOSBUD, MEGA 1000 PLATINIUM, TERMOPLUS, RIMIX RS, GŁAZ AKRYL, IMPREFARB, CEMKO, DOMSTYR SYSTEMY OCIEPLEŃ, DIOS, ESAN CHEMICAL, FOTOPIGMENT, VERONA STUCCHI, MIKA lub TERMO PROFIT, polegającym na umocowaniu do istniejących ścian, od zewnątrz, warstwowego układu, składającego się ze styropianu jako materiału termoizolacyjnego, warstwy zbrojonej wykonanej z zaprawy klejącej i siatki zbrojącej oraz wyprawy tynkarskiej. Płyty styropianowe mogą być mocowane za pomocą zaprawy klejącej lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych.

Producentami zapraw klejących, objętych Aprobata, są firmy: Przedsiębiorstwo COMPLEX, 81-078 Gdynia, ul. Pawia 26 a/2; FRANSPOŁ Spółka z o.o., 62-510 Konin, ul. Fabryczna 10; KOSBUD Bracia Kosińscy Adam Kosiński, Mariusz Kosiński, Marcin Kosiński Spółka Jawna, 05-300 Mińsk Mazowiecki, Dziękowizna 16; ENERGO-BET 4 Spółka z o.o., 05-091 Ząbki, ul. Piłsudskiego 146; CHEKAR S.C., 05-090 Raszyn, Sękocin Stary, Al. Krakowska 100; RIMIX Spółka z o.o., ul. Krakowska 31, 32-065 Krzeszowice; DOMBUD RP Piotr Dąbrowski, 87-400 Golub Dobrzyń, ul. Szosa Rypińska 26; DOMSTYR Z.IGIES I WSPÓLNICY SP.J., ul. Martyniaków 8, 43-603 Jaworzno; Przedsiębiorstwo CEMKON, 84-220 Strzebielino, ul. S. Witkacego 7; CHEMINI Maria Wartak, 40-486 Katowice, ul. Mysłowicka 29 a/5; MIKA S.C., Andrzej Kaczyński, Michał Kaczyński, 07-410 Ostrołęka, ul. Żeromskiego 58; TERMO TFK Spółka z o.o., Ośno Drugie 24, 87-700 Aleksandrów Kujawski.

Producentami masy tynkarskiej i preparatu gruntującego oraz producentami zestawu wyrobów, objętego Aprobata, są firmy: Przedsiębiorstwo COMPLEX; FRANSPOŁ Sp. z o.o.; KOSBUD Bracia Kosińscy Adam Kosiński, Mariusz Kosiński, Marcin Kosiński Spółka Jawna; ENERGO-BET 4 Sp. z o.o.; CHEKAR S.C.; RIMIX Sp. z o.o.; DOMBUD RP Piotr Dąbrowski; DOMSTYR Z.IGIES I WSPÓLNICY SP.J.; Przedsiębiorstwo CEMKON; CHEMINI Maria Wartak; MIKA S.C., Andrzej Kaczyński, Michał Kaczyński; TERMO TFK Spółka z o.o., Ośno Drugie 24, 87-700 Aleksandrów Kujawski.

Pełnomocnikiem grupy Producentów jest Przedsiębiorstwo COMPLEX, 81-078 Gdynia, ul. Pawia 26 a/2.

W skład zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem FASADEX wchodzi następujące wyroby, które Producent powinien dostarczać odbiorcom w komplecie:



- 1) Zaprawa klejąca o stosowanych zamiennie nazwach handlowych: FASALEP – 01, Klej do styropianu FP-11, TERMOLEP-S, MEGA 1000 PLATINIUM Klej do styropianu, TERMOPLUS KLEJ DO STYROPIANU, RIMIX RK51, GŁAZ Klej do styropianu, KLEJ DO STYROPIANU IF IMPREFARB, DOM-STYR – Zaprawa klejowa do przyklejania płyt styropianowych, CEMKO – 01, Minstyr Chemical Idea, MIKALEP – 01, Zaprawa do płyt styropianowych PROFIT – do mocowania płyt styropianowych do podłoża, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed zastosowaniem należy zmieszać z wodą w proporcji wagowej 100:(23÷25).
- 2) Zaprawa klejąca o stosowanych zamiennie nazwach handlowych: FASALEP – 02, Klej do siatki na styropianie FP-12, TERMOLEP-U, MEGA 1000 PLATINIUM Klej do styropianu i zatapiania siatki zbrojącej, TERMOPLUS KLEJ DO SIATKI, RIMIX RS50, GŁAZ Klej uniwersalny do ociepleń, KLEJ UNIWERSALNY DO OCIEPLEŃ IF IMPREFARB, DOM-STYR Uniwersalna zaprawa klejowa do zatapiania siatki, CEMKO – 02, Web-B Chemical Idea, MIKALEP – 02, Zaprawa klejowo-szpachlowa PROFIT – do wykonywania warstwy zbrojonej na płytach styropianowych pod wyprawę tynkarską, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed zastosowaniem należy zmieszać z wodą w proporcji wagowej 100:(24÷26).
- 3) Preparat gruntujący o stosowanych zamiennie nazwach handlowych: FASAGRUNT, Fasalit K 1, GRUNLIT, MEGA 1000 PLATINIUM Grunt akrylowy, TERMOPLUS GRUNT, RIMIX GRUNT UNIWERSALNY, GŁAZ CERAPLAST, IMPREFARB CERAPLAST, DOM-STYR – Preparat gruntujący, CEMKO GRUNT, Agrunt, Gruntmas, Gruveron, Pigmentonit, Profilac, Unimax, Vitton, Lasurton M/BR, MIKA GRUNT, Grunt podtynkowy PROFIT – do gruntowania warstwy zbrojonej pod wyprawę tynkarską, dostarczany w postaci cieczy gotowej do stosowania. Zużycie preparatu gruntującego wynosi  $0,2 \div 0,3 \text{ l/m}^2$ .
- 4) Akrylowa masa tynkarska o stosowanych zamiennie nazwach handlowych: FASADEX, Tynk akrylowy TA, ACRYLIT G, AKRYLIT K, MEGA 1000 PLATINIUM Tynk akrylowy, TERMOPLUS AKRYLOWA MASA TYNKARSKA, RIMIX TYNK AKRYLOWY, GŁAZ KORNIK Masa Akrylowa, GŁAZ BARANEK Masa Akrylowa, IMPREFARB KORNIK Masa Akrylowa, IMPREFARB BARANEK Masa akrylowa, DOM-STYR - Tynki strukturalne, CEMKO AKRYL, Hoterm, Striato, Esatherm, Pigmentherm, Verotherm, Gneys, Pesto Cemento, Travertino Verona, Dorato, MIKA AKRYLOWY, Tynk akrylowy PROFIT, o fakturze typu „baranek” lub „kornik” i uziarnieniu 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm, dostarczana w postaci gotowej do stosowania. Orientacyjne zużycie akrylowej masy tynkarskiej, przy uziarnieniu 1,5 mm, wynosi  $2,4 \text{ kg/m}^2$ .

Wymagane właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu objętego



Aprobata oraz wykonanych z nich układów ociepleniowych podano w p. 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów FASADEX / KOSBUD / MEGA 1000 PLATINIUM / TERMOPLUS / RIMIX RS / GŁAZ AKRYL / IMPREFARB / CEMKO / DOMSTYR SYSTEMY OCIEPLEŃ / DIOS / ESAN CHEMICAL / FOTOPIGMENT / VERONA STUCCHI / MIKA / TERMO PROFIT jest przeznaczony do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków nowowznoszonych i użytkowanych. Zestaw wyrobów jest przeznaczony do stosowania na podłożach mineralnych.

W ociepleniach wykonywanych z zastosowaniem zestawu wyrobów objętego Aprobata powinny być stosowane:

- 1) Płyty styropianowe według normy PN-EN 13163:2009 o kodach: EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S1-P4-BS115-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100 lub EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S1-P4-BS125-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100, co najmniej klasy E reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1+A1:2010 (odpowiadające określeniu „samogasnące” według Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., Dz. U. nr 75/2002, poz. 690, z późniejszymi zmianami), spełniające dodatkowo następujące wymagania:
  - wymiary powierzchniowe: nie większe niż 600 x 1200 mm,
  - powierzchnie płyt: szorstkie, po krojeniu z bloków,
  - krawędzie płyt: proste, ostre, bez wyszczerbień.
- 2) Siatka z włókna szklanego, o symbolu handlowym ST 112-100/7 KM, spełniająca wymagania AT-15-8339/2010.
- 3) Łączniki mechaniczne – dopuszczone do obrotu.
- 4) Materiały do wykańczania miejsc szczególnych elewacji – listwy, taśmy, siatki narożnikowe, materiały uszczelniające i inne akcesoria.

Układy ociepleniowe objęte Aprobata, z warstwą akrylowej wyprawy tynkarskiej grubości nie mniejszej niż 1,5 mm, na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1+A1:2010), zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO) przy działaniu ognia od strony elewacji, przy grubości płyt styropianowych od 2 do 20 cm.

Przed przystąpieniem do wykonania ocieplenia systemem FASADEX / .. należy zawsze poddać ocenie stan podłoża. Płyty styropianowe należy przyklejać z zachowaniem mijankowego układu spoin pionowych.

Stosowanie zestawu wyrobów objętego Aprobata powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu oraz firmowymi wytycznymi wnioskodawcy niniejszej Aprobaty Technicznej. Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - Dz. U. nr 75/2002, poz. 690, z późniejszymi zmianami,
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,
- Instrukcje ITB nr 418/2007 i 447/2009,

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt styropianowych,
- rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych,
- sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeży okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.).

Wnioskodawca Aprobaty Technicznej powinien zapewnić dostarczanie odbiorcom skompletowanych zestawów wyrobów, wchodzących w skład układów ociepleniowych FASADEX – według specyfikacji zawartych w projektach technicznych ociepleń.

Roboty budowlane związane ze stosowaniem zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem objętym Aprobata powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy. Zaprawy klejące, preparat gruntujący, zaprawy i masy tynkarskie oraz farby mogą być nakładane w temperaturze od +5°C do +25°C. Przy prowadzeniu robót ociepleniowych należy przestrzegać odstępów czasowych między nakładaniem poszczególnych warstw zgodnie z instrukcją Producenta systemu.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

#### 3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu

**3.1.1. Preparat gruntujący.** Preparat gruntujący FASAGRUNT / ... powinien spełniać wymagania podane w tablicy 1.

**Tablica 1**

| Poz. | Właściwości                             | Wymagania                                           | Metody badań          |
|------|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------|
| 1    | 2                                       | 3                                                   | 4                     |
| 1    | Wygląd zewnętrzny                       | biała, gęsta masa z widocznymi ziarnami wypełniacza | PN-EN ISO 1513:2010   |
| 2    | Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup> | 1,56 ± 10%                                          | PN-EN ISO 2811-1:2011 |
| 3    | Zawartość suchej substancji, %          | 62,4 (-3,1 / +6,2)                                  | ZUAT-15/V.03/2010     |



**Tablica 1 c.d.**

| Poz. | Właściwości                                                 | Wymagania                 | Metody badań      |
|------|-------------------------------------------------------------|---------------------------|-------------------|
| 1    | 2                                                           | 3                         | 4                 |
| 4    | Zawartość popiołu, %:<br>– w temp. 450°C<br>– w temp. 900°C | 87,94 ± 4,4<br>50,1 ± 2,5 | ZUAT-15/V.03/2010 |

**3.1.2. Zaprawy klejące.** Zaprawy klejące FASALEP – 01 / ... i FASALEP – 02 / ... powinny spełniać wymagania podane w tablicy 2.

**Tablica 2**

| Poz. | Właściwości                                                                                                                                                                                                                               | Wymagania                                                                   |              | Metody badań      |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------|
|      |                                                                                                                                                                                                                                           | FASALEP – 01                                                                | FASALEP – 02 |                   |
| 1    | 2                                                                                                                                                                                                                                         | 3                                                                           | 4            | 5                 |
| 1    | Wygląd zewnętrzny suchej mieszanki (postać fabryczna)                                                                                                                                                                                     | jednorodny sypki proszek, o jednolitej barwie, bez zbryleń i obcych wtrąceń |              | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 2    | Gęstość nasypowa suchej mieszanki, g/cm <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                      | 1,46 ± 10%                                                                  | 1,46 ± 10%   | PN-EN 1097-3:2000 |
| 3    | Zawartość popiołu w temp. 450°C, %                                                                                                                                                                                                        | 98,55 ± 0,50                                                                | 98,22 ± 0,50 | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 4    | Odporność na spływanie z powierzchni pionowych                                                                                                                                                                                            | brak spływania                                                              |              | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 5    | Odporność na występowanie rys skurczowych przy grubości warstwy do 8 mm                                                                                                                                                                   | brak rys                                                                    |              | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 6    | Przyczepność zaprawy klejącej do styropianu, MPa:<br>– w warunkach laboratoryjnych<br>– po 48 h zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia w (+23±2)°C i (50±5)% RH<br>– po 48 h zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia w (+23±2)°C i (50±5)% RH | ≥ 0,08<br>≥ 0,03<br>≥ 0,08                                                  |              | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 7    | Przyczepność zaprawy klejącej do betonu, MPa:<br>– w warunkach laboratoryjnych<br>– po 48 h zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia w (+23±2)°C i (50±5)% RH<br>– po 48 h zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia w (+23±2)°C i (50±5)% RH     | ≥ 0,25<br>≥ 0,08<br>≥ 0,25                                                  |              | ZUAT-15/V.03/2010 |

**3.1.3. Akrylowa masa tynkarska.** Akrylowa masa tynkarska FASADDEX / .. powinny spełniać wymagania podane w tablicy 3.



**Tablica 3**

| Poz. | Właściwości                                                             | Wymagania                                                                                               |                    | Metody badań      |
|------|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------|
|      |                                                                         | kornik                                                                                                  | baranek            |                   |
| 1    | 2                                                                       | 3                                                                                                       | 4                  | 5                 |
| 1    | Wygląd zewnętrzny                                                       | jednorodna, ciekła masa o jednolitej barwie, bez zbryleń, zanieczyszczeń mechanicznych i obcych wtrąceń |                    | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 2    | Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>                                 | 1,98 ± 10%                                                                                              | 1,90 ± 10%         | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 3    | Odporność na występowanie rys skurczowych przy grubości warstwy do 6 mm | brak rys                                                                                                |                    | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 4    | Zawartość suchej substancji, %                                          | 80,0 (-4,0 / +8,0)                                                                                      | 79,7 (-3,8 / +7,9) | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 5    | Zawartość popiołu w temp. 450°C, %                                      | 89,2 ± 4,5                                                                                              | 88,39 ± 4,4        | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 6    | Zawartość popiołu w temp. +900°C, %                                     | 51,6 ± 2,5                                                                                              | 53,0 ± 2,6         | ZUAT-15/V.03/2010 |

### 3.2. Układy ociepleniowe

Wymagane właściwości techniczne układów ociepleniowych FASADEX / .. podano w tablicy 4.

**Tablica 4**

| Poz. | Właściwości                                                                                                      | Wymagania                                           | Metody badań      |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------|
| 1    | 2                                                                                                                | 3                                                   | 4                 |
| 1    | Wodochłonność (podciąganie kapilarne) po 1 h, kg/m <sup>2</sup> :<br>– warstwa zbrojona<br>– warstwa wierzchnia  | < 1,0<br>< 1,0                                      | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 2    | Wodochłonność (podciąganie kapilarne) po 24 h, kg/m <sup>2</sup> :<br>– warstwa zbrojona<br>– warstwa wierzchnia | < 0,5<br>< 0,6                                      | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 3    | Przepuszczalność pary wodnej – opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej, m                                    | ≤ 2,0                                               | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 4    | Odporność na uderzenie (uderzenie ciałem twardym i przebicie aparatem Perfotest), pojedyncza warstwa siatki      | kategoria II                                        | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 5    | Mrozoodporność warstwy wierzchniej                                                                               | brak zniszczeń: rys, uszkodzeń, odspojień i spęczeń | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 6    | Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu po starzeniu, MPa                                                 | ≥ 0,08                                              | ZUAT-15/V.03/2010 |

**Tablica 4 c.d.**

| Poz. | Właściwości                                                                                                                                   | Wymagania                           | Metody badań      |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------|
| 1    | 2                                                                                                                                             | 3                                   | 4                 |
| 7    | Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu, MPa, po badaniu na próbkach:<br>– w warunkach laboratoryjnych<br>– po cyklach mrozoodporności | $\geq 0,08$<br>$\geq 0,08$          | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 8    | Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji                                 | nierozprzestrzeniające ognia – NRO* | PN-90/B-02867     |

\* klasyfikacja ogniowa dotyczy układów ociepleniowych wg p. 2, na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1+A1:2010)

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawu objętego Aprobata powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producentów oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcjami Producentów.

Do każdego wyrobu producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę handlową wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-3129/2012,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użycia, jeśli jest określony,
- informacje dotyczące zagrożenia dla zdrowia lub życia, określone w karcie charakterystyki, opracowanej zgodnie z Rozporządzeniem 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH),
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 5 marca 2009 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. nr 53/2009, poz. 439),
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.



Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2005, poz. 2041).

## 5. OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2005, poz. 881, z późniejszymi zmianami), zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3129/2012 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2005, poz. 2041) oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń, objętego Aprobata Techniczną ITB AT-15-3129/2012, dokonuje Producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3129/2012, na podstawie:

a) zadania producenta:

- wstępnego badania typu,
- zakładowej kontroli produkcji,
- badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,

b) zadania akredytowanej jednostki:

- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

## 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu układów ociepleniowych obejmuje:

- wodochłonność,
- mrozoodporność,
- przyczepność międzywarstwową,
- odporność na uderzenie,
- opór dyfuzyjny względny,
- klasyfikację ogniową w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawu wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

## 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3129/2012. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

## 5.4. Badania gotowych wyrobów

### 5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.



**5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie preparatu gruntującego, zapraw klejących i masy tynkarskiej w zakresie:

- wyglądu zewnętrznego,
- gęstości objętościowej.

**5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- preparatu gruntującego w zakresie:
  - zawartości suchej substancji,
  - zawartości popiołu,
- zapraw klejących w zakresie:
  - zawartości popiołu,
  - odporności na powstawanie rys skurczowych,
  - przyczepności do betonu i do styropianu,
- masy tynkarskiej w zakresie:
  - zawartości suchej substancji,
  - zawartości popiołu,
  - odporności na powstawanie rys skurczowych,
- układów ociepleniowych w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji.

### **5.5. Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

### **5.6. Metody badań**

W badaniach należy stosować metody badań według norm i Zaleceń Udzielania Aprobata Technicznych (ZUAT) wymienionych w tablicach 1 ÷ 4. Wygląd zewnętrzny należy sprawdzać wizualnie, okiem nieuzbrojonym, w świetle naturalnym, z odległości 0,5 m.

### **5.7. Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

### **5.8. Ocena wyników badań**

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

## **6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE**

**6.1.** Niniejsza Aprobata zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-3129/2006.

**6.2.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-3129/2012 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem FASADEX / KOSBUD / MEGA 1000 PLATINIUM / TERMOPLUS / RIMIX RS / GŁAZ AKRYL / IMPREFARB / CEMKO / DOMSTYR SYSTEMY OCIEPLEŃ / DIOS / ESAN CHEMICAL / FOTOPIGMENT / VERONA STUCCHI / MIKA / TERMO PROFIT, do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2005, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3129/2012 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.3.** Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

**6.4.** ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.



**6.5.** Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów wchodzących w skład zestawu od odpowiedzialności za właściwą jakość tych materiałów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

**6.6.** W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem FASADEX / KOSBUD / MEGA 1000 PLATINIUM / TERMOPLUS / RIMIX RS / GŁAZ AKRYL / IMPREFARB / CEMKO / DOMSTYR SYSTEMY OCIEPLEŃ / DIOS / ESAN CHEMICAL / FOTOPIGMENT / VERONA STUCCHI / MIKA / TERMO PROFIT, należy zamieszczać informację o udzielonej temu zestawowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-3129/2012.

## 7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-3129/2012 jest ważna do 28 czerwca 2017 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

**KONIEC**

## INFORMACJE DODATKOWE

### Normy i dokumenty związane

|                       |                                                                                                                                 |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PN-EN 1097-3:2000     | <i>Badania mechanicznych i chemicznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>                      |
| PN-EN 12086:2001      | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie właściwości przy przenikaniu pary wodnej</i>                          |
| PN-EN 13163:2009      | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>              |
| PN-EN 13501-1+A1:2010 | <i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i> |

|                            |                                                                                                                                                                         |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PN-EN ISO 1513:2010        | <i>Farby i lakiery. Sprawdzanie i przygotowanie próbek do badań</i>                                                                                                     |
| PN-EN ISO 1716:2010        | <i>Badania reakcji na ogień wyrobów. Określanie ciepła spalania (wartości kalorycznej)</i>                                                                              |
| PN-EN ISO 2555:2011        | <i>Tworzywa sztuczne. Polimery w stanie ciekłym, w postaci emulsji lub dyspersji. Oznaczanie lepkości pozornej metodą Brookfielda</i>                                   |
| PN-EN ISO 2811-1:2011      | <i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Część 1: Metoda piknometryczna</i>                                                                                             |
| PN-EN ISO 3251:2008        | <i>Farby, lakiery i tworzywa sztuczne. Oznaczanie zawartości substancji nielotnych</i>                                                                                  |
| PN-90/B-02867              | <i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>                                                                   |
| PN-85/B-04500              | <i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>                                                                                                  |
| PN-B-10106:1997            | <i>Masy tynkarskie. Tynki i zaprawy budowlane</i>                                                                                                                       |
| PN-EN 81913:1998           | <i>Farby dyspersyjne do malowania elewacji budynków</i>                                                                                                                 |
| PN-83/N-03010              | <i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbk</i>                                                                                          |
| AT-15-8339/2010            | <i>Siatka z włókna szklanego ST 112-100/7 KM</i>                                                                                                                        |
| ZUAT-15/V.03/2003          | <i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej</i>                            |
| ZUAT-15/V.03/2010          | <i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej (ETICS)</i> |
| ETAG 004                   | <i>Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi</i>                                                                                                        |
| Instrukcja ITB nr 447/2009 | <i>Złożone systemy izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków ETICS. Zasady projektowania i wykonywania</i>                                                          |
| Instrukcja ITB nr 418/2007 | <i>Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych. Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>                                              |

#### **Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny**

1. Opinia specjalistyczna – Zakład Materiałów Budowlanych ITB, NM-0145R:02/BN/12
2. Sprawozdania z badań – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie, 369/11/SG, 370/11/SG, 371/11/SG, 372/11/SG, 1733/11, 1734/11, 1736/11, 1737/11, 228/12, 41/12/SG, 48/12/SG, 49/12/SG



3. Badania laboratoryjne wyrobów do wykonywania systemu ociepleniowego FASADEx dla potrzeb aprobaty technicznej – Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, NT-587/A/05
4. Uzupełniające badania laboratoryjne zapraw klejących ST-10 i ST-20 dla potrzeb aprobacyjnych – Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, NT-526/A/06
5. Badania naukowo-techniczne PTU/NT-1932/LT-277/97 – Zakład i Laboratorium Nowych Technik Wykończeniowych ITB
6. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz. Raporty badań nr 80/11/BC, 122/11/SG, 123/11/SG – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie, SG-14/10